

ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА – ЗАЧЕМ?

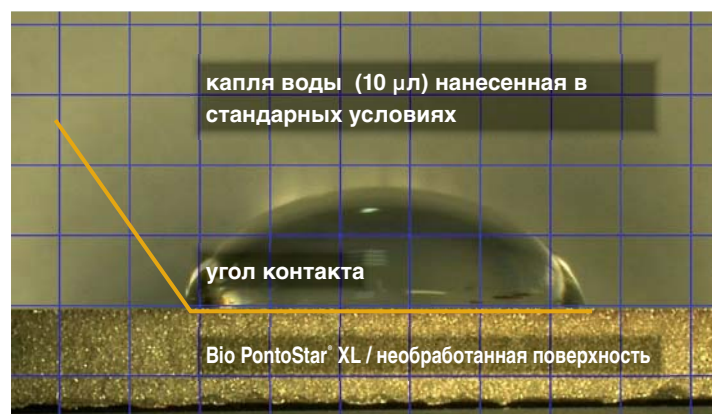
Пескоструйная обработка поверхности коронок совершенно необходимо для прочного соединения с керамикой или композитом. Во время пескоструйной обработки поверхность материала тщательно очищается, активируется и на ней создаются микроретенции.

Новые аппараты для пескоструйной обработки и высококачественный пескоструйный материал Koroх от компании БЕГО дают зубным техникам все возможности для достижения оптимального соединения сплава с облицовочным материалом.

Но на зубном технике лежит ответственность не только за оформление каркаса, за правильный выбор материала и параметров для пескоструйной обработки (для недорогих сплавов - это Koroх 250 и 3-4 бара давления; для благородных сплавов: Koroх 110 и 2 бара давления), но и за правильный выбор времени пескоструйной обработки. Во время пескоструйной обработки повышается энергия поверхности сплава, что увеличивает её восприимчивость к соединению с жидким материалом.

Степень восприимчивости поверхности к жидкому материалу можно определить по углу контакта (см. илл.). Для этого нужно нанести на поверхность каплю воды. Чем больше угол контакта, тем меньше восприимчивость поверхности к жидкому материалу. Во время обработки поверхности можно проследить влияние различных факторов.

В момент высокой восприимчивости поверхности к жидкости, замешанный пастообразный опакер будет лучше растекаться. Со временем этот эффект уменьшается и примерно через 30 минут исчезает совсем. Этот факт был доказан на БЕГО в ходе эксперимента. Поэтому рекомендуется после пескоструйной обработки каркасов как можно скорее продолжить работу. Чем лучше растекается керамическая смесь, тем лучше будет соединение со сплавом.



Капля воды (10 мкл) на необработанной поверхности сплава Bio PontoStar® XL. Наблюдается большой угол контакта и, тем самым, неблагоприятное условие для восприятия жидкости. С помощью пескоструйной обработки положение можно существенно улучшить.

ПРОДУКТЫ В ФОКУСЕ



EasyBlast

Встроенное светодиодное освещение – превосходная видимость во время работы



Wiron 99

Неблагородный сплав для облицовки керамикой или пластмассой – без содержания бериллия



Wironit xh

Идеальный сплав для бюгельного протезирования для комбинированных работ

GO FOR LONDON

собирайте медали от БЕГО



Если у Вас в свою очередь тоже появятся вопросы или необходимость прояснить образовавшуюся ситуацию, пожалуйста, обращайтесь на горячую линию БЕГО по телефону +49 (0)421 2028 380 или к Вашим продавцам.

Мы также с удовольствием разместим в рубрике E-tech Tip все Ваши интересные советы и рекомендации.

Собирайте медали от БЕГО и получайте за каждую комбинацию золото + серебро + бронза товарный ваучер на 25 Евро.

Медали Вы найдете в больших упаковках паковочной массы, в упаковках с материалами для дублирования и пескоструйной обработки, с восковой проволокой и тиглями.

Подробная информация по адресу:
www.bego-londongames2012.com

ЗАКАЗЫВАЙТЕ ПРЯМО СЕЙЧАС У ВАШЕГО ПРОДАВЦА

ООО "ТСФ" ДЕНСТАР"

www.den-star.ru

тел. +7 495 438-96-79

E-mail: info@den-star.ru

