

ПОЧЕМУ ОБРАЗУЮТСЯ ТРЕЩИНЫ И СКОЛЫ НА КЕРАМИЧЕСКИХ РЕСТАВРАЦИЯХ?

1. Чтобы избежать образования трещин в керамике, восковая композиция каркаса зубного протеза должна быть выполнена в уменьшенной анатомической форме.
2. Следующее требование – предотвращение появления острых краев и моделирование с достаточной толщиной стенок восковых колпачков (для неблагородных сплавов 0,3 мм; для благородных сплавов и титана 0,4 мм), одновременно, межзубные промежутки мостовидных протезов должны быть стабильными.

3. Окончательно подготовленный каркас протеза должен иметь конструкционные элементы, необходимые для поглощения действия сил жевательного давления, как например, гирлянды для промежутков и поддерживающие уступы.

Очень часто трещины в керамике образуются вследствие моделирования восковой композиции каркаса протеза слишком уменьшенной формы, и поэтому каркас не соответствует в полной мере требованиям поддержки керамики. Нанесение керамики толстым слоем также снижает способность каркаса протеза поддерживать керамику в достаточной мере.

4. В дополнение к обязательному выполнению конструктивных требований к каркасу протеза, необходимо обращать внимание на КТР (коэффициент термического расширения). При образовании трещин, возможно, КТР сплава не соответствует КТР керамики. КТР керамики должен быть всегда немного ниже, чем КТР сплава, чтобы за счет образующегося напряжения, керамика плотнее прессовалась на каркас протеза.

5. Также играет очень важную роль тщательная подготовка поверхности каркаса протеза. Наш опыт показывает, что здесь лежит одна из главных причин образования трещин в керамических реставрациях на каркасах из неблагородных сплавов. Поэтому мы настоятельно рекомендуем Вам проводить тщательную пескоструйную обработку поверхности каркаса протеза с использованием оксида алюминия 250 µm!



Трещина в керамической облицовке



Оптимальная подготовка каркаса - залог отличного результата



Каркас после пескоструйной обработки с материалом KoroX - 250 µm

ПРОДУКТЫ В ФОКУСЕ



Wirobond® 280

неблагородный сплав премиум класса для металлокерамики - не содержит никеля, не содержит бериллия



BeCe® PRESS Ingots

BeCe PRESS заготовки для техники напрессовывания BeCe PRESS система позволяет воспроизвести 16 оттенков цвета, используя только 6 основных заготовок



Nautilus® CC plus

Литьё, с использованием помощи компьютерного управления

В случае возникновения вопросов с Вашей стороны, обращайтесь к нам на Горячую линию BEGO по тел. +49 (0)421 20 28-380 или обращайтесь к Вашему дилеру.

BEGO будет рада помочь в решении Вашего вопроса. Пожалуйста, направляйте Ваши вопросы, советы и рекомендации в наш адрес и мы можем также поместить их на страницах E-Tech Tip!

GO FOR LONDON

– Собирайте BEGO медали



Примите участие в новой акции BEGO!

Найдите золотые, серебряные и бронзовые медали в упаковках товаров:

- паковочная масса больш. упак
- материал для дублирования
- пескоструйный материал
- восковая проволока
- тигели

... и обменяйте на BEGO ваучер продукта.

Подробная информация: www.bego-londongames2012.com

ЗАКАЗЫВАЙТЕ:

ООО "ТСФ "ДЕНСТАР"

www.den-star.ru

тел. +7 495 438-96-79

E-mail: info@den-star.ru

